

COMPACTA

MANUAL ROTATING RING MACHINE FOR SPIRAL WRAPPING
WITH STRETCH FILM

MANUELL GESTEUERTE MASCHINE MIT DREHRING ZUM SPIRALWICKELN
MIT STRETCHFOLIE



ROBOPAC 

ROBOPAC

ROBOPAC founded in 1982 is world leader in the production of automatic stretch film wrapping machines and packaging systems. The company stands out for its great capacity in designing and adapting the machines to the Customer's specific requirements with innovative solutions both in performance and reliability. Three technologies have been developed for load packaging: arm, turntables and rotating ring further to horizontal wrappers for elongated products and packaging systems for the wood field. Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC ensures a quick and decisive after-sales service.

ROBOPAC wurde 1982 gegründet und ist mit einer Produktion von über 5000 Maschinen/Jahr, die zu 70% auf die wichtigsten internationalen Absatzmärkte geliefert werden, weltweiter Leader in der Stretchfolien-Wickeltechnik. Das Unternehmen hat vier verschiedene Technologien entwickelt: Roboter, Drehtische und -arme für die Stabilisierung von Lasten mit Stretchfolie (Core Business), waagrechte Stretchfolien-Wickelmaschinen für Produkte mit länglicher Form, Maschinen für die Aufbringung von Schrumpffolien und Bandwickelmaschinen. Über ein kapillares, weltweit vertretenes Vertriebsnetz und die in den ausländischen Filialen betriebenen technischen Servicezentren und Ersatzteillager versichert ROBOPAC einen raschen und wirksamen Kundendienst.

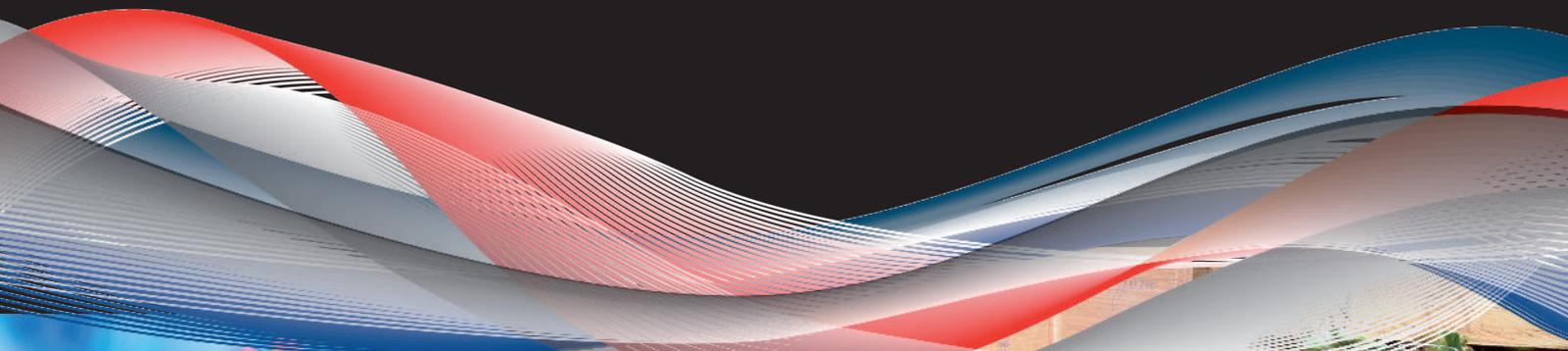
AETNA GROUP

Aetna Group produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines. The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department. More than 100.000 machines sold and installed worldwide with a yearly turnover of over 80 million Euros. Four production plants, ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, a network of over 400 Agents and Distributors and 5 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States and Russia.

AETNA GROUP erzeugt und vertreibt weltweit Maschinen für die Umhüllung und Verpackung mit Stretchfolie, Schrumpfbündelmaschinen, Schrumpffolien-Verpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Der Konzern beschäftigt 400 Mitarbeiter, wovon 80 Techniker mit dem Kundendienst beauftragt sind. Bei einem Jahresumsatz von über 80 Millionen Euro wurden bereits 100.000 Maschinen in alle Welt verkauft und installiert. Der Konzern baut auf vier Produktionswerken (ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC und PRASMATIC) und einem Netz mit über 400 Vertretern und Händlern sowie 5 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, Vereinigten Staaten und Russland.

Since 1997 ROBOPAC is ISO 9001 certified and, since then, the company keeps investing in the improvement of its performances.

Die bereits 1997 erhaltene und seitdem immer wieder erneuerte ISO 9001 Zertifizierung hat nicht nur die Ankunft an einem ersehnten Ziel bedeutet, sondern insbesondere auch das Engagement des Unternehmens für die stetige Verbesserung seiner Leistungen gestärkt.



ROBOPAC's production range in packaging is based on the following types of machines:

In der Verpackungsbranche ist die Produktion von ROBOPAC mit folgenden Maschinentypen anwesend:



Self-propelled robot
Selbstfahrender Roboter



Turntable wrapping machines
Maschinen mit drehteller zur wicklung



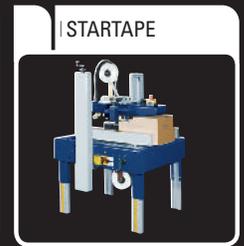
Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



Automatic packaging machines
Automatische folienverpackungsmaschines



Taping machines
Kartonverschliessmaschinen

COMPACTA

The Compacta machines are built following high quality criteria and construction specifications that have been improved and refined through time. The high degree of satisfaction generated worldwide by the Compacta makes these machines the top preference of final users, which entrust their products to horizontal wrapping technology using stretch film. Thanks to a wide range of ring diameters this line of machines manufactured by ROBOPAC covers completely a broad range of wrapping needs. The versatility of use and the user friendliness of Compacta, combines with high quality level that distinguishes them and places also these ROBOPAC products at the top of their categories.

Die Maschinen der Compacta wurden nach den Kriterien hoher Qualität und immer höher entwickelten und über die Zeit ausgereiften Konstruktionspezifikationen konstruiert. Der hohe Zufriedenheitsgrad, der weltweit mit der Compacta erreicht wurde, setzt diese manuell bedienten Maschinen an die Spitze der Wünsche der Endbenutzer, die ihre Produkte der horizontalen Stretchfolien-Wickeltechnik anvertrauen.

Dank verschiedener Durchmesser des Drehrings deckt die Palette dieser Robopac-Maschinen zahlreiche Produktkategorien verschiedenster Formen und Maße vollständig ab. Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und die einfache Bedienung der Compacta zusammen mit der Solidität, die sie auszeichnet, stellt auch dieses Robopac-Produkt an die Spitze der eigenen Kategorie.





- A. RING
- A. DREHKRANZ
- B. SPOOL CARRIAGE UNIT
- B. ROLLENHALTER
- C. CUTTING AND CLAMPING UNIT
- C. ZANGEN- UND SCHNITTAGGREGAT
- D. HEIGHT ADJUSTABLE CONVEYOR
- D. VERSTELLBARE ARBEITTSICHE

COMPACTA 4/6/9/12

MANUAL ROTATING RING MACHINE FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM
MANUELL GESTEUERTE MASCHINE MIT DREHRING ZUM SPIRALWICKELN MIT STRETCHFOLIE



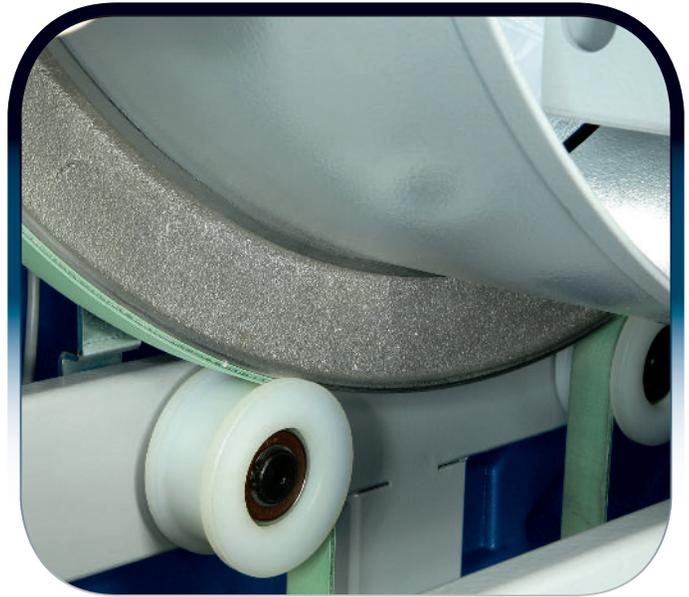


SPOOL CARRIAGE

The Spool carriage unit has a direct breaking transmission roller and it is adjustable at any time it also eases spool loading and film insertion to a maximum. The tensioning unit guarantees optimal use of the film during the wrapping process. This feature is obtained using a mechanical dancer unit. The spool carriage device is equipped with locking and quick release of the spool.

ROLLENHALTER

Der Rollenhalter mit direkt gebremster und kontinuierlich einstellbarer Umkehrrolle erleichtert auf's Höchste die Beladung der Rolle und das Einziehen der Folie. Das Spannaggregat gewährleistet eine optimale Nutzung der Folie im Wickelprozess. Diese Funktion wird durch einen mechanischen Schwingarm erreicht. Die Folieneinlage ist mit einem Spannelement ausgerüstet, welches das Rollenwechseln erleichtern wird.



RING

The highly resistant rotating ring is supported by heavy duty polyamide resin rollers and it is built in single casting aluminum. This guarantees great strength and reliability of the circular motion.

DREHRING

Die Scheibe wird durch Rollen aus hoch beständigem Polyamidharz gestützt und besteht aus Aluminium-Monoguss. Dadurch wird eine große Robustheit und Zuverlässigkeit bei der Drehbewegung gewährleistet.



CUTTING AND CLAMP UNIT

The highly reliable cutting and clamping system allows automatic operation of the wrapping process.

INFEEED AND OUTFEED UNITS

The infeed and outfeed units are handy and efficient in assisting the operator's work.

The idle rolls facilitate to a maximum the transit of the product through the ring.

ANLEGE- UND ABSCHNEIDESYSTEM

Das automatische Greif- und Schneidesystem von hoher Zuverlässigkeit gestattet eine völlig automatische Durchführung des Einwickelverfahrens.

ZUFÜHRUNGSROLLENBAHNEN

Die Zuführungsrollenbahnen sind praktisch und wirkungsvoll in ihrer unterstützenden Funktion des Benutzers. Das Gleiten des Produkts erfolgt reibungslos über Losrollen.

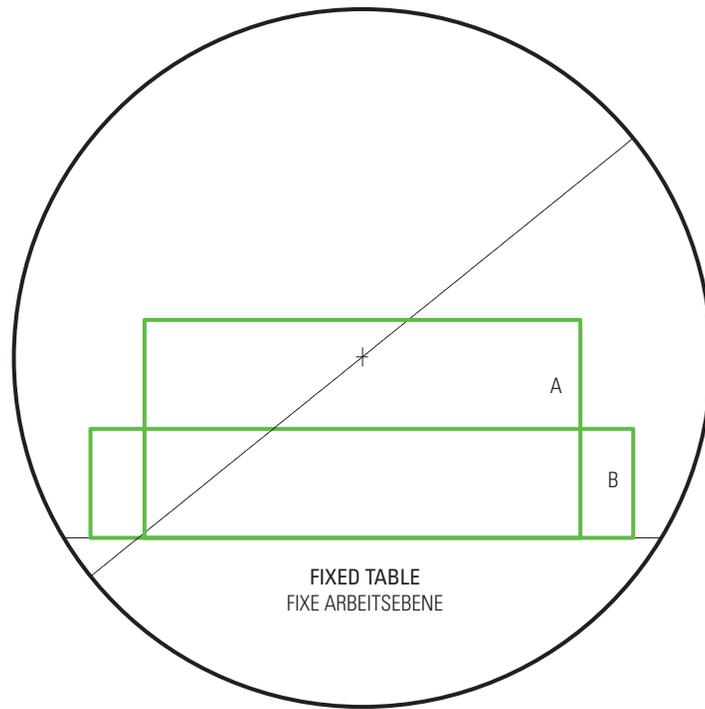


HEIGHT ADJUSTABLE CONVEYOR

Manual adjustment of the plans by rollers through a gas spring device. (std on 6 and 9).

VERSTELLBARE ARBEITTSICHE

Manuelle Anpassung der freilaufende Rollenbahnen durch Gasfeder. (std for 6 und 9).

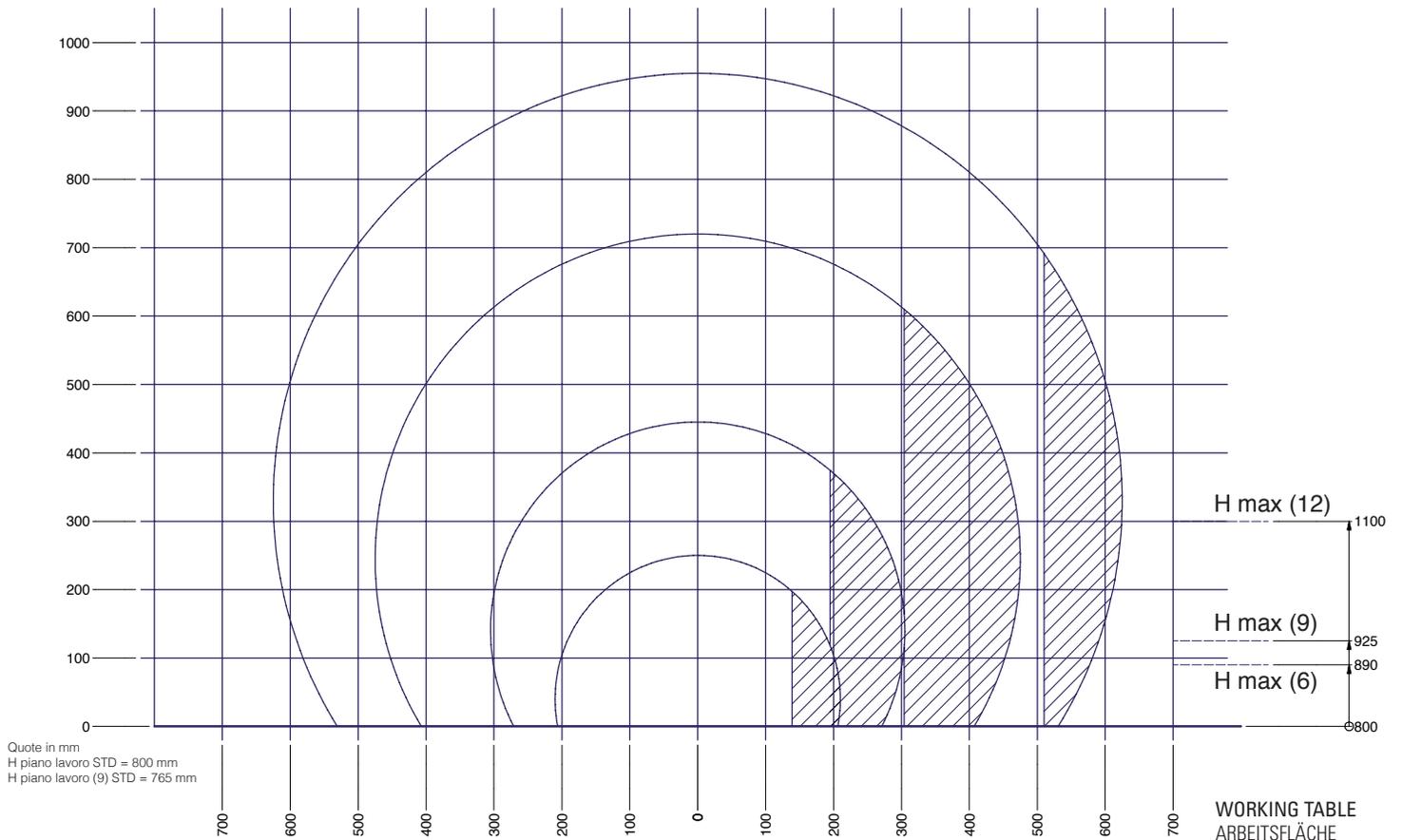


A= YES/JA
B= NO/NEIN

To achieve the best results while wrapping the product it is necessary that the centre of the Compacta rotating ring falls within the product profile as shown in the photo. Um sehr gut Aufwicklungsergebnisse zu erhalten, ist es notwendig, daß das Abschnitt des Produktes, das verbinden will, die geometrische Mitte des Ringes (Drehring) erreicht, siehst du Foto.

WORKING DIMENSIONS/ BEARBEITBARE ABMESSUNGEN COMPACTA 4/6/9/12

Scala(1 : 5)



— Working table (STD=800 mm)/Arbeitsfläche (STD = 800 mm) - (810 mm für COMPACTA 12)

▨ Working table maximum height (Optional)/ Maximale Höhe der Arbeitsfläche (Option)

MINIMUM WORKABLE DIMENSIONS/ MINIMAL BEARBEITBARE ABMESSUNGEN:

Compacta 4: 50x50 mm - Compacta 6: 70x70 mm - Compacta 9: 90x90 mm - Compacta 12: 150x150 mm.

For inferior sizes please contact Robopac/ Für untere Dimensionen, bitte Robopac kontaktieren

TECHNICAL FEATURES/ TECHNISCHE DATEN

MACHINE/ MASCHINE	COMPACTA 4	COMPACTA 6	COMPACTA 9		COMPACTA 12	
Spool width mm Folienbreite mm	125	125	125	250	125	250
Belt driven rotation unit Drehaggregat mit Riemen-Mitnehmer	x	x	x		x	
Max rotation speed rpm Max. Drehzahl rpm	150	120	75	60	58	
Pneumatically operated cold cutting and clamping unit Pneumatisches Zangen- und Kaltschnittaggregat	x	x	x		x	
Spool unit with frictioned roll Rollenhalter mit gebremster Umkehrrolle	x	x	x		x	
Power supply voltage Versorgungsspannung	230 V 1Ph+N 50/60 Hz	230 V 1Ph+N 50/60 Hz	230 V 1Ph+N 50/60 Hz	400 V 3Ph+N 50/60 Hz	400 V 3Ph+N 50/60 Hz	
Installed power kW Installierte Leistung kW	0,55	0,75	0,75		1,5	
Working pressure bar Betriebsdruck bar	6 ±1	6 ±1	6 ±1		6 ±1	
Compressed air consumption NI/ciclo Druckluftverbrauch/ consumption NI/ciclo	1,8	1,8	1,8	3,2	3,2	
FILM/ FILM						
Spool width mm Folienbreite mm	50/125	50/125	50/125	125/250	50/125	125/250
Spool max external diameter mm Max. Außendurchmesser Spule mm	200	200	200		250	
Core diameter mm Innendurchmesser Spule mm	76	76	76		76	
MACHINE DIMENSIONS/ MASCHINENABMESSUNGEN						
L mm	1010	1010	1400		2385	
W mm	1234	1400	1930		2375	
H mm	1340	1550	1850		2175	
H' mm	800 (fixed/feste)	800 ÷ 890	800 ÷ 950		800 ÷ 1100	
X mm	350	450	715		910	

COMPACTA 4/6/9/12

