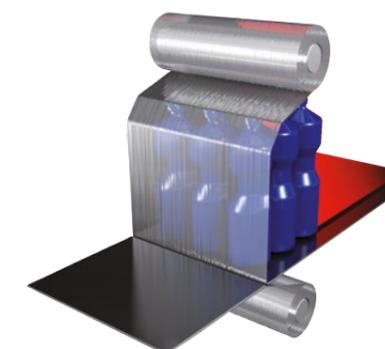


Dimac Laser

FARDELLATRICE AUTOMATICA A BARRA SALDANTE
SEALING BAR SHRINK WRAPPING MACHINE





Dimac Laser

FARDELLATRICE AUTOMATICA A BARRA SALDANTE
SEALING BAR SHRINK WRAPPING MACHINE

Laser è la proposta Dimac per completare la gamma di fardellatrici in termoretraibile. La serie Laser garantisce alte prestazioni con innovative soluzioni tecniche al passo con le richieste del mercato per le basse cadenze.

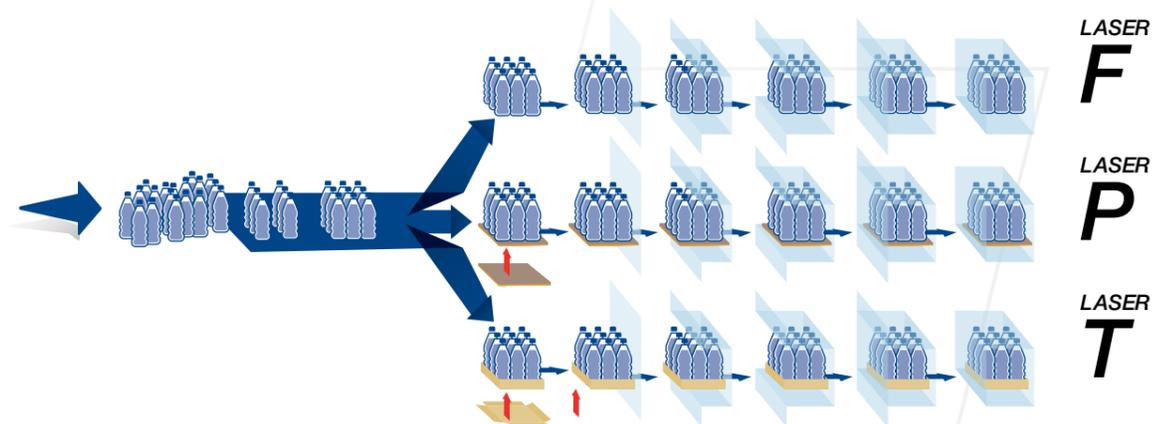
Laser is Dimac's innovation to complete the bundling machine range. The Laser series guarantees high performance with innovative technical solution keeping the pace with demands for low capacities.



website



youtube



Le macchine Laser sono disponibili nelle seguenti versioni:
 Laser F solo film fino a 20 fardelli/minuto
 Laser P falda + film e solo film fino a 20 fardelli/minuto
 Laser T vassoio + film e falda + film fino a 20 fardelli/minuto

*The Laser machines are available in the following versions:
 Laser F film only up to 20 packs/minute
 Laser P pad + film and film only up to 20 packs/minute
 Laser T tray + film and pad + film up to 20 packs/minute*

Dimac Laser

FARDELLATRICE AUTOMATICA A BARRA SALDANTE
 SEALING BAR SHRINK WRAPPING MACHINE

La componentistica e le soluzioni tecniche già presenti su altre macchine del gruppo hanno permesso di perseguire importanti obiettivi di standardizzazione ed industrializzazione. La serie Laser presenta un design innovativo ed è stata progettata pensando ad un facile utilizzo da parte dell'operatore, una facile installazione ed un facile controllo dei parametri della macchina attraverso il pannello operatore "touch screen". Massima attenzione è stata posta alla fase di saldatura e taglio film, le regolazioni in altezza permettono la massima resa con i diversi prodotti da lavorare.

Laser is Dimac's latest addition to complete the bundling machine range. The new Laser series guaranteed high performance with innovative technical solution keeping the pace with demands for medium-low capacities. The components and technical solution already installed on other group machines have led to the achievement of important standardisation and industrialisation goals. The Laser series has an innovative design and was designed to be easy to use and install with better machine parameter control through the touch screen operator panel. The utmost attention was paid to the film welding and cutting phase by a height adjustable welder that provides the best performance with the various processed products.



SALDATORE

Durante il cambio formato, la corsa del saldatore viene regolata manualmente in base all'altezza del prodotto per ottimizzare la sua resa. Larghezza barra saldante standard 750 mm.

SEALING BAR

During size change the sealing bar movement is manually adjustable according to product height to optimize performance. Standard sealing bar width 750 mm.



SVOLGIMENTO FILM

Bobina film superiore ed inferiore motorizzate per permettere la massima ottimizzazione del film sul prodotto da avvolgere. Possibilità di collocare una seconda bobina di scorta per velocizzare le operazioni di cambio film.

FILM UNWINDING

Upper and low drive film reels to provide maximum film performance on the product to be wrapped. Possibility of installing a second backup reel to speed up film change operations.



RISALITA CARTONI

I vassoi o falde vengono prelevati dal magazzino cartoni tramite sistema di risalita meccanico e vengono posizionati sotto il prodotto. Il cambio formato è facilitato mediante meccanismi di regolazione a volantino.

BLANK RISE

Trays or pads are transferred from the blank magazine by a mechanical rise system and are positioned under the product. Size change is facilitated by hand wheel adjustment mechanism.

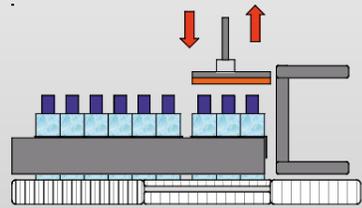


SISTEMA DI SEPARAZIONE

Sistema di separazione alternato composto da pressore e contro piastra per stabilizzare i prodotti in fase di separazione; ha un meccanismo di regolazione facilmente azionabile dall'operatore mediante volantini a regolazione manuale. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

SEPARATION SYSTEM

Alternate separation system composed by pressor and free plate to stabilize the products during the separation, equipped with manual adjustment mechanism easy to operate through hand wheels and manual adjustments. Product configuration can be changed through the panel.



GRUPPO FORMAZIONE VASSOIO

Grazie alla facile regolazione tramite volantini e contatori digitali il cambio formato risulta molto semplice e rapido. La formazione dei vassoi avviene tramite movimento continuo ed i sistemi di rilevamento installati assicurano il massimo controllo e sicurezza in ogni fase.

TRAY FORMATION GROUP

Thanks to the hand wheels and digital counter adjustment, the size change is very easy and rapid. The tray formation is done in continuous and the maximum control and safety is granted by the detection system.



DISFAPONTE

Dispositivo pneumatico che assicura il flusso regolare ed uniforme dei prodotti in ciascun canale del trasportatore di entrata.

ANTI JAMING UNIT

Pneumatic agitation device that ensures the smooth flow of the products into each lane of infeed conveyor.



TUNNEL DI TERMORETRAZIONE

L'alta coibentazione garantisce il massimo rendimento con un sensibile risparmio energetico. Massima attenzione è stata posta ai flussi d'aria interni al tunnel al fine di garantire la migliore termoretrazione su qualunque tipo di fardello. Il sistema di raffreddamento posto all'uscita del tunnel è costituito da una ventola nella parte superiore che stabilizza la temperatura del fardello evitando che si scomponga.

THERMO SHRINK TUNNEL

High insulation guarantees the maximum performance and minimises energy losses.

The utmost attention was paid to internal air flows of the tunnel in order to assure the best shrink quality of any type of bundle.

The cooling system at tunnel outfeed is made of a fan installed in the upper part to stabilize the temperature of the pack avoiding any distortion.



MAGAZZINO CARTONI

I vassoi o falde vengono prelevati dal magazzino cartoni attraverso uno speciale braccio di presa dotato di sistema 'Venturi' per formare il vuoto e le relative ventose di presa.

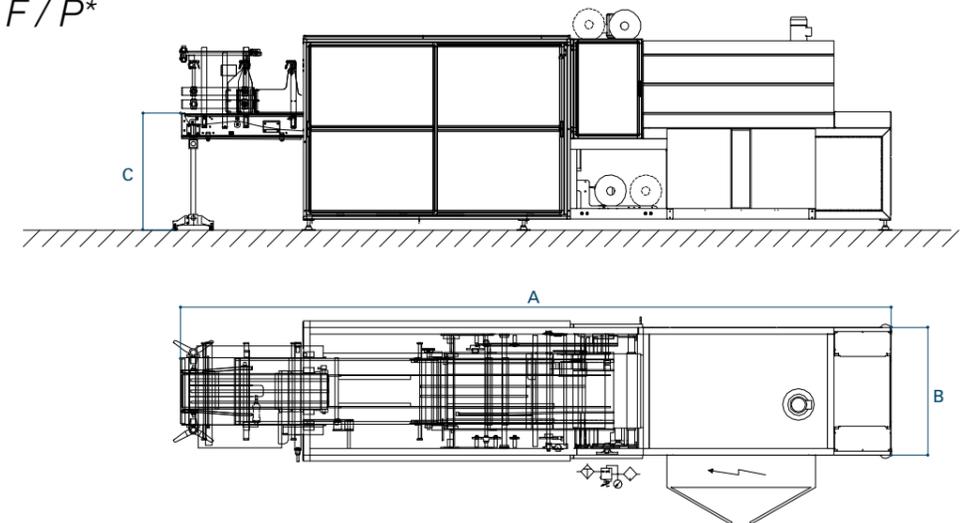
BLANK MAGASINE PICK-UP

Trays or pads are pick up from the magazine by a special arm equipped with a "Venturi" system to create the vacuum and relevant suction cups.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

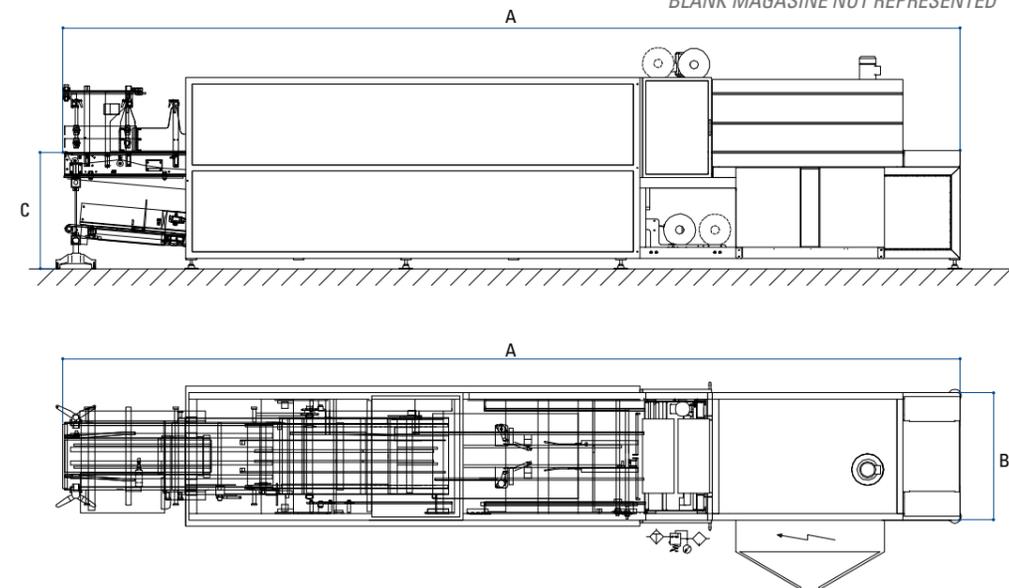
MACCHINA / MACHINES		LASER F 20 PPM	LASER P 20 PPM	LASER T 20 PPM
lunghezza totale A overall length A	mm inches	6700 266.3	6700 266.3	8460 332.4
larghezza macchina (+ quadro elettrico) B machine width (+ main electrical cabinet) B	mm inches	1260 (+300)/ 49.6 (+11.8)	1260 (+300)/ 49.6 (+11.8)	1260 (+300)/ 49.6 (+11.8)
altezza piano di lavoro working height	min/max (mm) min/max (inches)	1050-1150/ 41.3-45.2	1050-1150/ 41.3-45.2	1050-1150/ 41.3-45.2
potenza totale total power (kW.)	kW	42	42	42
consumo aria air consumption	NI/min	20	20	20
pressione aria air pressure	bar	6	6	6

Laser F / P*



Laser T

* MAGAZZINO CARTONI NON RAPPRESENTATO
BLANK MAGASINE NOT REPRESENTED



I CONTENUTI DI QUESTO CATALOGO SONO STATI VERIFICATI AL MOMENTO DELLA STAMPA. ROBOPAC SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN OGNI MOMENTO LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI E DEGLI ACCESSORI ILLUSTRATI NEL PRESENTE DOCUMENTO.
THE CONTENTS OF THIS CATALOG HAS BEEN VERIFIED BEFORE PRINTING. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND ACCESSORIES ILLUSTRATED IN THE PRESENT DOCUMENT.