

ROBOPAC 

PACKERS

Dimac Star

FARDELLATRICI CON FILM TERMORETRAIBILE
SHRINK WRAPPING MACHINES



Dimac Green Star

FARDELLATRICE AUTOMATICA IN SINGOLA PISTA
SHRINK WRAPPING MACHINE SINGLE LANE

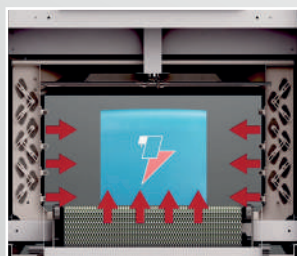


Dimac Green Star

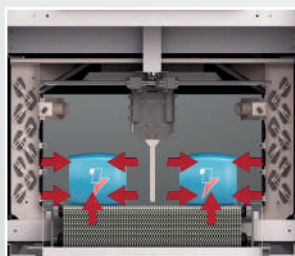
FARDELLATRICE AUTOMATICA IN DOPPIA PISTA
SHRINK WRAPPING MACHINE DOUBLE LANE



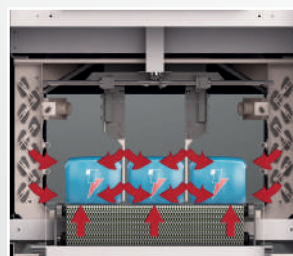
TUNNEL CAPABILITY



1 PISTA
1 LANE

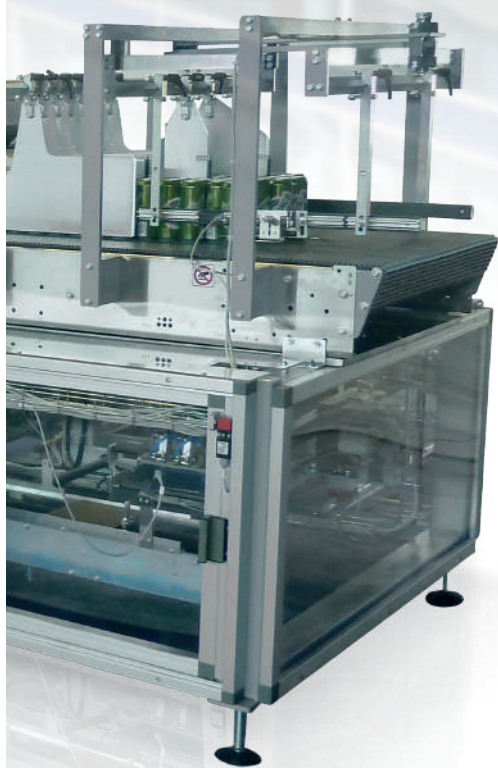


2 PISTE
2 LANES



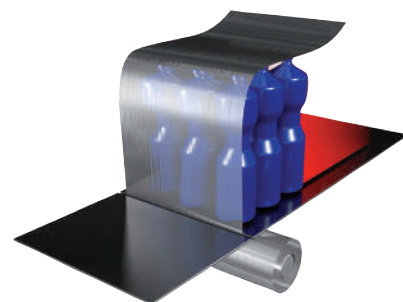
3 PISTE
3 LANES

ROBOPAC 



Dimac Star

FARDELLATRICI CON FILM TERMORETRAIBILE
SHRINK WRAPPING MACHINES





Dimac Star

FARDELLATRICI CON FILM TERMORETRAIBILE SHRINK WRAPPING MACHINES

Rappresentano il massimo della evoluzione nel campo delle fardellatrici con film termoretraibile grazie ad una elettronica "Top Level" che permette alte prestazioni produttive: tramite il pannello touch screen l'operatore può controllare tutti i parametri macchina, inoltre sono predisposte alla connessione ad una rete centralizzata di gestione dati produttivi. Il massimo livello di monitoraggio può essere raggiunto via modem, per permettere diagnosi di problematiche, settaggi e up-grading di programma.

Le macchine STAR sono disponibili sia nella variante a telaio unico (monoblocco), sia in quella modulare (opzionale).

Le macchine STAR sono disponibili nelle seguenti versioni:

- | | | |
|-----------------|------------------|------------------------------|
| PISTA SINGOLA ▶ | BLUE STAR | fino a 35 fardelli/minuto |
| | ▶ GREEN STAR | fino a 45 fardelli/minuto |
| | ▶ GOLD STAR | fino a 60 fardelli/minuto |
| DOPPIA PISTA ▶ | BLUE STAR BIG | fino a 30+30 fardelli/minuto |
| | ▶ GREEN STAR BIG | fino a 40+40 fardelli/minuto |
| | ▶ GOLD STAR BIG | fino a 60+60 fardelli/minuto |

The most advanced series of machines found on the heat shrink film packaging machine market thanks to a "Top Level" electronic management that allows high production performance: through the touch screen panel the operator can control all machine parameters, moreover they are prepared for connection to a centralised production data management network. The maximum monitoring level can be reached via modem, to permit problem diagnosis, program settings and up-grades. Machines series STAR are available both in the unique frame (monoblock) and in the modular frame variant (option).

The STAR machines are available in the following versions:

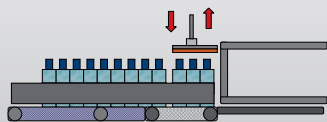
- | | | |
|---------------|------------------|--------------------------|
| SINGLE LANE ▶ | BLUE STAR | up to 35 packs/minute |
| | ▶ GREEN STAR | up to 45 packs/minute |
| | ▶ GOLD STAR | up to 60 packs/minute |
| DOUBLE LANE ▶ | BLUE STAR BIG | up to 30+30 packs/minute |
| | ▶ GREEN STAR BIG | up to 40+40 packs/minute |
| | ▶ GOLD STAR BIG | up to 60+60 packs/minute |



SEPARAZIONE PRODOTTO B.I. FINO A 35 PPM
Sistema di separazione alternato composto da nastro a rete motorizzato e pressore per stabilizzare i prodotti in fase di separazione. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

B.I. SEPARATION SYSTEM UP TO 35 PPM

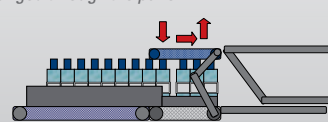
Alternate separation system composed by a mesh belt driven by servomotor and upper pressor to stabilize products during separation. Product configuration can be changed through the panel.



SEPARAZIONE PRODOTTO C.A.D. FINO A 45 PPM
Sistema di separazione alternato composto da nastro a rete comandato da servomotore e nastro gommato superiore sincronizzato meccanicamente per stabilizzazione prodotti in fase di separazione. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

C.A.D. SEPARATION SYSTEM UP TO 45 PPM

Alternate separation system composed by a mesh belt driven by servomotor and upper rubber conveyor, mechanically synchronised, to stabilize products during separation. Product configuration can be changed through the panel.

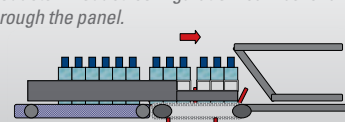


SEPARAZIONE PRODOTTO CONTINUA ELETTRONICA FINO A 60 PPM

Sistema di separazione in continuo comandato da servo motori che permette la separazione dei prodotti tramite doppia coppia di denti con introduzione fra i prodotti dal basso. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

CONTINUOUS ELECTRONIC SEPARATION SYSTEM UP TO 60 PPM

Continuous separation system driven by servomotors to separate products through a double couple of teeth with lower introduction between the products. Product configuration can be changed through the panel.

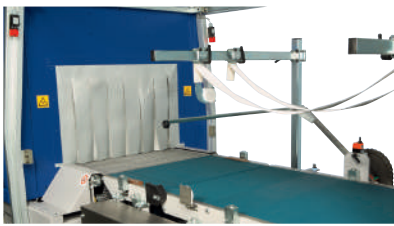


GRUPPO LANCIO ETAGLIO FILM

Gruppo taglio con sportello basculante per accesso, pulizia, manutenzione e controllo. Alta precisione in fase di taglio e gestione film neutri e stampati.

FILM THRUSTING AND CUTTING GROUP

Film cutting device with hinged access panel for maximum accessibility, maintenance and control. High precision film cutting and placing, both for neutral and printed films.

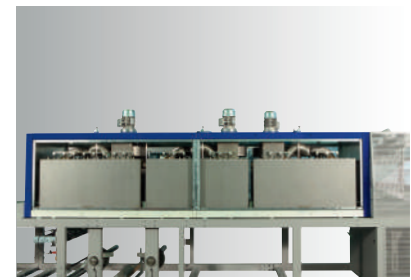


GRUPPO FORMAZIONE VASSOIO

Grazie all'alta capienza ed alla facile regolazione tramite volantini e contatori digitali, il caricamento ed il cambio formato risultano operazioni molto semplici e rapide. La formazione dei vassoi avviene tramite movimento continuo ed i sistemi di rilevamento installati assicurano il massimo controllo sicurezza in ogni fase.

TRAY FORMATION GROUP

Thanks to the high capacity and the hand wheels and digital counter adjustment, the blanks loading and the size change are very easy and rapid. The tray formation is done in continuous and the maximum control and safety is granted by the detection systems.



TUNNEL DI TERMORETRAZIONE

L'alta coibentazione garantisce il massimo rendimento con un sensibile risparmio energetico. I flussi di aria interni sono regolabili in base alle diverse configurazioni per una perfetta retrazione in ogni punto del fardello. Il sistema di raffreddamento posto all'uscita del tunnel è costituito da una ventola nella parte superiore che stabilizza la temperatura del fardello evitando che si scomponga.

THERMO SHRINK TUNNEL

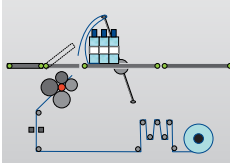
High insulation guarantees the maximum performance and minimises energy losses. Internal air flow can be adjusted according to the different configurations to achieve perfect shrinking all over the pack. The cooling system at the tunnel outfeed is made of a fan installed in the upper part to stabilize the temperature of the pack avoiding any distortion.

GRUPPO AVVOLGIMENTO STAR

Nuovo gruppo avvolgimento con barra a sbalzo per la massima affidabilità e precisione. Il gruppo è completamente accessibile e regolabile manualmente in ogni sua parte tramite contatori digitali per rendere il cambio formato rapido ed agevole.

WRAPPING UNIT-SINGLE LANE

New wrapping unit with bar for the maximum precision and reliability. The group is fully accessible and manually adjustable through digital counters to make the size change quick and easy.



SISTEMA PER SVOLGIMENTO, LANCIO E TAGLIO DEL FILM
FILM UNWINDING, THRUSTING AND CUTTING DEVICE



GRUPPO AVVOLGIMENTO STAR BIG

L'innovativo sistema a "profilo binario" consente un miglior controllo della traiettoria della barra di avvolgimento prodotto anche in condizioni estreme.

WRAPPING UNIT-DOUBLE LANE

The revolutionary "binario-profile" system allows a better control of the wrapping bar path even in extreme conditions.



GRUPPO DOPPIO STRATO (OPTIONAL)

Sistema opzionale applicabile alle macchine a telaio modulare, consente di impilare due vassoi tramite un sistema di sovrapposizione ad alta precisione. I due vassoi così sovrapposti, vengono successivamente avvolti con film e termoretratti.

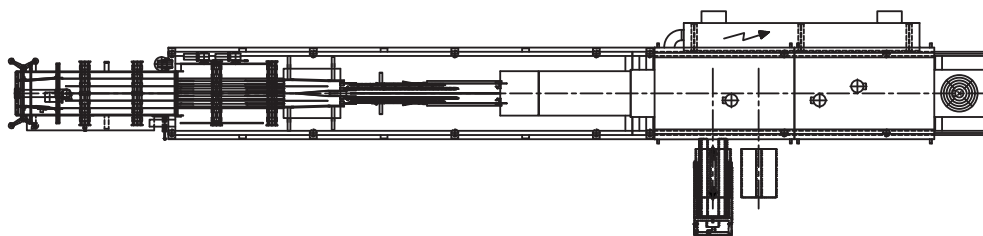
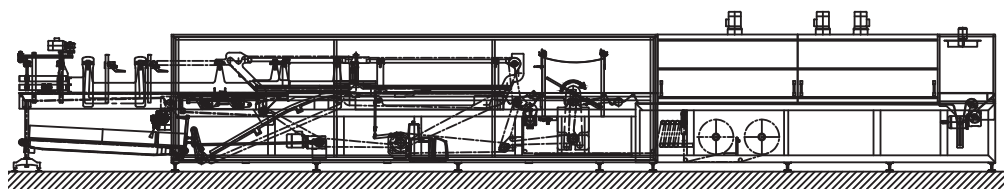
DOUBLE TIER DEVICE WITH STACKER (OPTIONAL)

Optional system applicable to modular frame machines, it allows to stack two trays thanks to a highly precise device. The two stacked trays are then wrapped with film and shrunk.

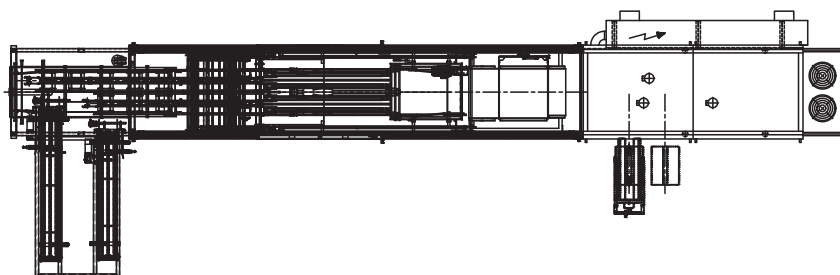
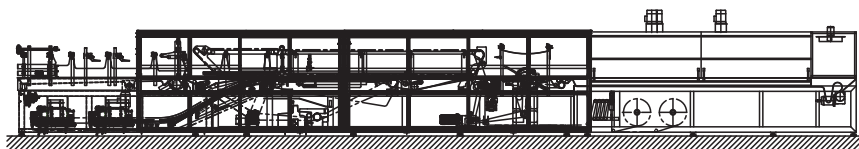
CARATTERISTICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

MACCHINA <i>MACHINE</i>		BLUE STAR			GREEN STAR			GOLD STAR		
		BLUE STAR	35 PPM	30+30 PPM	GREEN STAR	45 PPM	40+40 PPM	GOLD STAR	60 PPM	60+60 PPM
modelli <i>models</i>	singola pista single lane	F	P	T	F	P	T	F	P	T
	doppia pista double lane	F	P	T	F	P	T	F	P	T
lunghezza totale A <i>overall length A</i>	mm	10500	10500	12810	10500	10500	12810	1170	1170	14080
	inches	413.4	413.4	504.3	413.4	413.4	504.3	463.4	463.4	554.3
lunghezza macchina (+ quadro elettrico) B <i>machine width (+main electrical cabinet) B</i>	mm	1200/	1600	(+585)	1200/	1600	(+585)	1200/	1600	(+585)
	inches	47.2/63	(+23)		47.2/63	(+23)		47.2/63	(+23)	
altezza piano di lavoro C <i>working height C</i>	min/max mm	1070-1365	1070-1365	1070-1365	1070-1365	1070-1365	1070-1365	1070-1365	1070-1365	1070-1365
	min/max inches	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7	42.1-53.7
potenza totale <i>total power</i>	kW	51/85	52/85	56/85	78/85	79/85	83/85	705/116.4	106/116.4	110/116.4
consumo aria <i>air consumption</i>	NI/min	100	100	100	100	100	100	100	100	100
pressione aria <i>air pressure</i>	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6

Star



Star Big



I CONTENUTI DI QUESTO CATALOGO SONO STATI VERIFICATI AL MOMENTO DELLA STAMPA. ROBOPAC SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN OGNI MOMENTO LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI E DEGLI ACCESSORI ILLUSTRATI NEL PRESENTE DOCUMENTO. / THE CONTENTS OF THESE CATALOGS HAVE BEEN VERIFIED BEFORE THE PRESS. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND THE ILLUSTRATED ACCESSORIES IN THE PRESENT DOCUMENT.