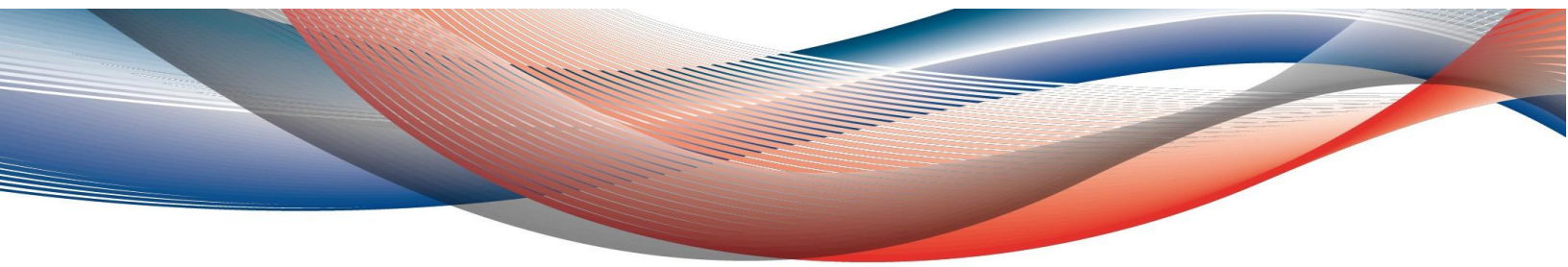
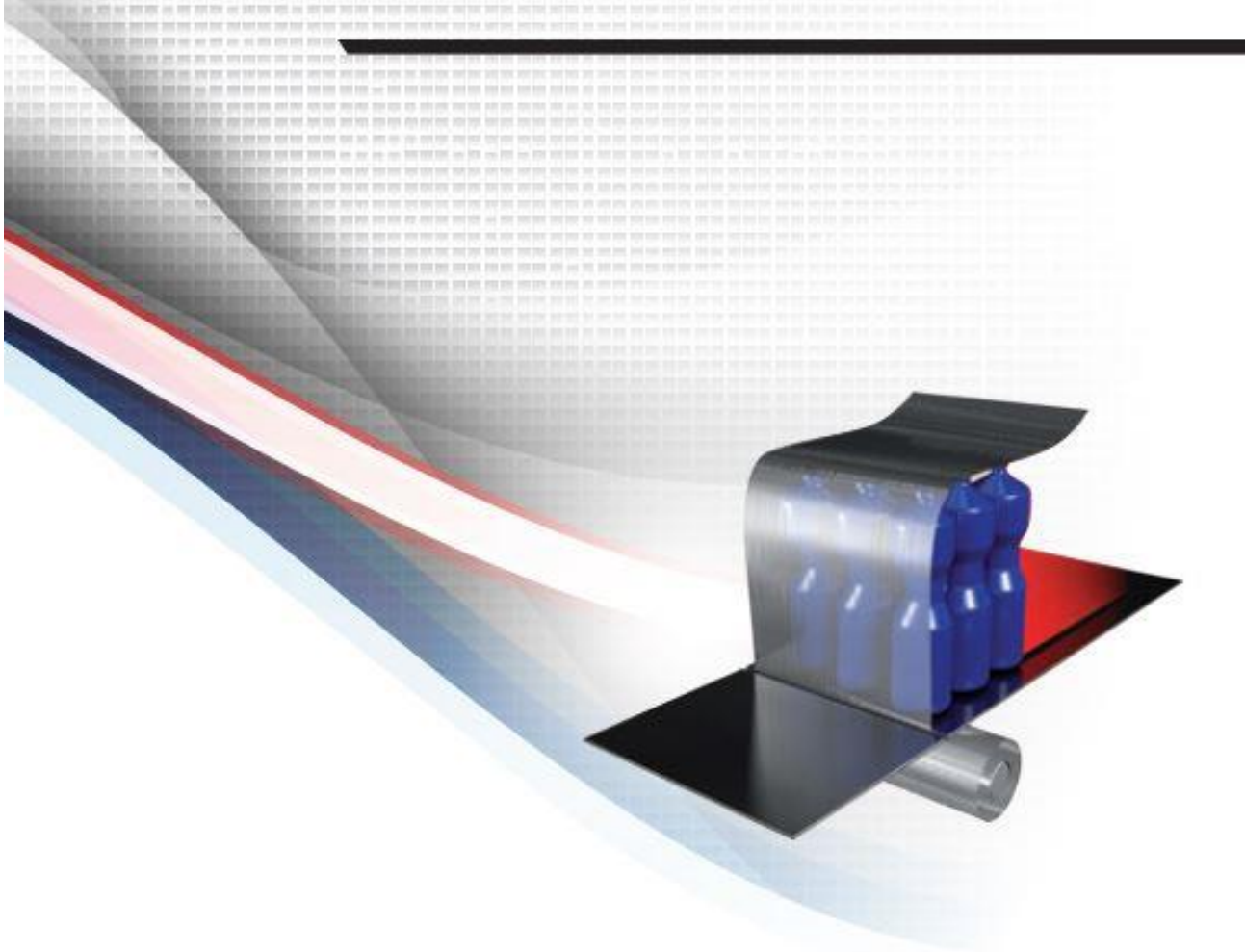




ST@R

FARDELLATRICI CON FILM TERMORETRAIBILE
SHRINK WRAPPING MACHINES



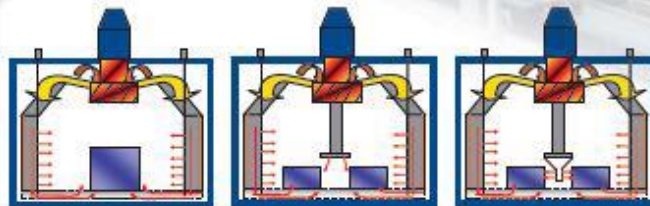
ST@R

FARDELLATRICE AUTOMATICA IN SINGOLA PISTA
SHRINK WRAPPING MACHINE SINGLE LANE



ST@RBIG

FARDELLATRICE AUTOMATICA IN DOPPIA PISTA
SHRINK WRAPPING MACHINE DOUBLE LANE



**DIFFUSIONE ARIA ALL'INTERNO
DEL TUNNEL SINGOLA PISTA**
*AIR DIFFUSION INSIDE THE
TUNNEL FOR A SINGLE LANE
MACHINE*

**DIFFUSIONE ARIA ALL'INTERNO
DEL TUNNEL DOPPIA PISTA**
*AIR DIFFUSION INSIDE THE
TUNNEL FOR A DOUBLE LANE
MACHINE*

**DIFFUSIONE ARIA ALL'INTERNO
DEL TUNNEL DOPPIA PISTA
PRODOTTI SPECIALI**
*AIR DIFFUSION INSIDE THE TUNNEL
FOR A DOUBLE LANE MA-
CHINE'S SPECIAL PRODUCTS*

ST@R

SHRINK WRAPPING MACHINES

West Coast Supplies offers the most advanced series of machines found on the heat shrink film packaging machine market thanks to a “Top Level” electronic management that allows high production performance: through the touch screen panel the operator can control all machine parameters, moreover they are prepared for connection to a centralized production data management network. The maximum monitoring level can be reached via modem, to permit problem diagnosis, program settings and up-grades. Machine series ST@R are available both in the unique frame (monoblock) and in the modular frame variant (option).

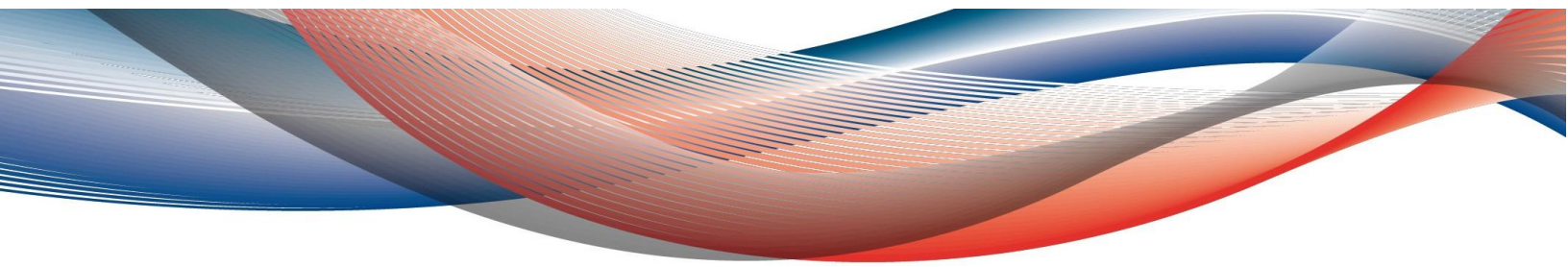
The ST@R machines are available in the following versions:

SINGLE LANE

- BLUE ST@R – up to 35 packs/minute
- GREEN ST@R – up to 45 packs/minute
- GOLD ST@R – up to 60 packs/minute

DOUBLE LANE

- BLUE ST@R – up to 30+30 packs/minute
- GREEN ST@R – up to 40+40 packs/minute
- GOLD ST@R – up to 60+60 packs/minute





SEPARAZIONE PRODOTTO B.I. FINO A 35 PPM
 Sistema di separazione alternato composto da nastro a rete motorizzato e pressore per stabilizzare i prodotti in fase di separazione. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

B.I. SEPARATION SYSTEM UP TO 35 PPM
 Alternate separation system composed by a mesh belt driven by servomotor and upper pressor to stabilize products during separation. Product configuration can be changed through the panel.



SEPARAZIONE PRODOTTO C.A.D. FINO A 45 PPM
 Sistema di separazione alternato composto da nastro a rete comandato da servomotore e nastro gommato superiore sincronizzato meccanicamente per stabilizzazione prodotti in fase di separazione. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

C.A.D. SEPARATION SYSTEM UP TO 45 PPM
 Alternate separation system composed by a mesh belt driven by servomotor and upper rubber conveyor, mechanically synchronised, to stabilize products during separation. Product configuration can be changed through the panel.



SEPARAZIONE PRODOTTO CONTINUA ELETTRONICA FINO A 60 PPM
 Sistema di separazione in continuo comandato da servomotori che permette la separazione dei prodotti tramite doppia coppia di denti con introduzione fra i prodotti dal basso. Il sistema è regolabile tramite pannello per i cambi di configurazione.

CONTINUOUS ELECTRONIC SEPARATION SYSTEM UP TO 60 PPM
 Continuous separation system driven by servomotors to separate products through a double couple of teeth with lower introduction between the products. Product configuration can be changed through the panel.



GRUPPO LANCIO E TAGLIO FILM
 Gruppo taglio con sportello basculante per accesso, pulizia, manutenzione e controllo. Alta precisione in fase di taglio e gestione film neutri e stampati.

FILM THRUSTING AND CUTTING GROUP
 Film cutting device with hinged access panel for maximum accessibility, maintenance and control. High precision film cutting and placing, both for neutral and printed films.



GRUPPO FORMAZIONE VASSOIO
 Grazie all'alta capienza ed alla facile regolazione tramite volantini e contatori digitali, il caricamento ed il cambio formato risultano operazioni molto semplici e rapide. La formazione del vassoio avviene tramite movimento continuo ed i sistemi di rilevamento installati assicurano il massimo controllo e sicurezza in ogni fase.

TRAY FORMATION GROUP
 Thanks to the high capacity and the hand wheels and digital counter adjustment, the blanks loading and the size change are very easy and rapid. The tray formation is done in continuous and the maximum control and safety is granted by the detection systems.



TUNNEL DI TERMORETRAZIONE
 L'alta colibentazione garantisce il massimo rendimento con un sensibile risparmio energetico. I flussi di aria interni sono regolabili in base alle diverse configurazioni per una perfetta retrazione in ogni punto del fardello. Il sistema di raffreddamento posto all'uscita del tunnel è costituito da una ventola nella parte superiore che stabilizza la temperatura del fardello evitando che si scomponga.

THERMO SHRINK TUNNEL
 High insulation guarantees the maximum performance and minimises energy losses. Internal air flow can be adjusted according to the different configurations to achieve perfect shrinking all over the pack. The cooling system at the tunnel outlet is made of a fan installed in the upper part to stabilize the temperature of the pack avoiding any distortion.



GRUPPO AVVOLGIMENTO SINGOLA PISTA
 Nuovo gruppo avvolgimento con barra a sbalzo per la massima affidabilità e precisione. Il gruppo è completamente accessibile e regolabile manualmente in ogni sua parte tramite contatori digitali per rendere il cambio formato rapido ed agevole.

WRAPPING UNIT-SINGLE LANE
 New wrapping unit with bar for the maximum precision and reliability. The group is fully accessible and manually adjustable through digital counters to make the size change quick and easy.



SISTEMA PER SVOLGIMENTO, LANCIO E TAGLIO DEL FILM
 FILM UNWINDING, THRUSTING AND CUTTING DEVICE



GRUPPO AVVOLGIMENTO DOPPIA PISTA
 L'innovativo sistema a "profilo binario" consente un miglior controllo della traiettoria della barra di avvolgimento prodotto anche in condizioni estreme.

WRAPPING UNIT-DOUBLE LANE
 The revolutionary "binary-profile" system allows a better control of the wrapping bar path even in extreme conditions.



GRUPPO DOPPIO STRATO (OPZIONALE)
 Sistema opzionale applicabile alle macchine a telaio modulare, consente di impilare due vassoi tramite un sistema di sovrapposizione ad alta precisione. I due vassoi così sovrapposti, vengono successivamente avvolti con film e termoretratt.

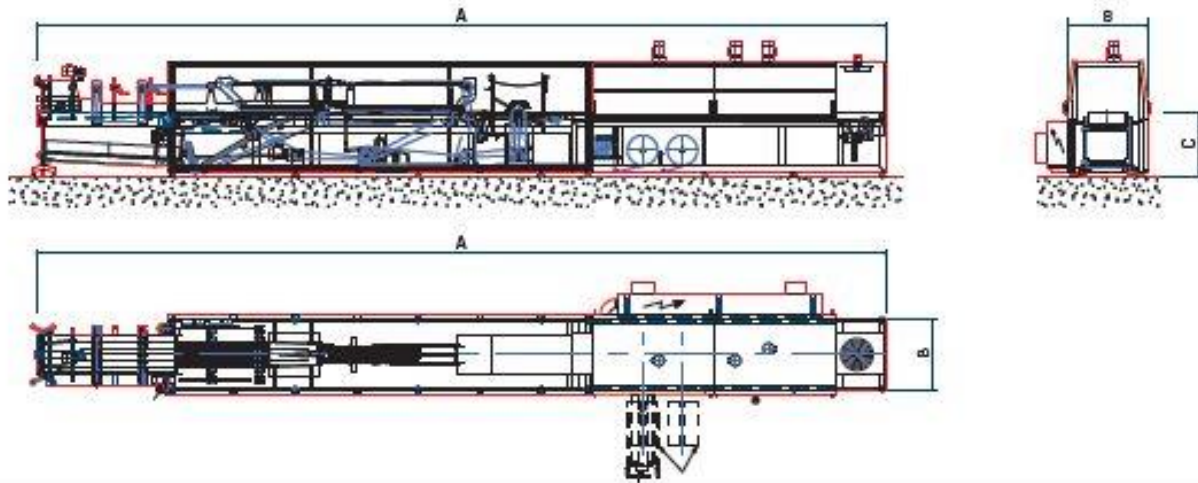
DOUBLE TIER DEVICE WITH STACKER (OPTIONAL)
 Optional system applicable to modular frame machines. It allows to stack two trays thanks to a highly precise device. The two stacked trays are then wrapped with film and shrunk.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

SERIE / SERIES	MODELLI / MODELS		LUNGHEZZA TOTALE / OVERALL LENGHT		LARGHEZZA MAC- CHINA (+ quadro elettrico) / MACH- INE WIDTH (+ main electrical cabine)		ALTEZZA PIANO DI LAVORO / WORKING HEIGHT		POTENZA TOTALE / TOTAL POWER	CONSUMO ARIA / AIR CON- SUMPTION	PRESSIONE ARIA / AIR PRESSURE
	Singola pista / Single lane	Doppia pista / Double lane	mm	inches	mm	inches	Min-Max mm	Min-Max inches	KW	NI/min	Bar
BLUE ST@R	F	F	10500	413.4	1200/	47.2/63	1070-1365	42.1-53.7	51/85	100	6
	P	P	10500	413.4	1600	(+23)	1070-1365	42.1-53.7	52/85	100	6
	T	T	12810	504.3	(+585)		1070-1365	42.1-53.7	56/85	100	6
GREEN ST@R	F	F	10500	413.4	1200/	47.2/63	1070-1365	42.1-53.7	78/85	100	6
	P	P	10500	413.4	1600	(+23)	1070-1365	42.1-53.7	79/85	100	6
	T	T	12810	504.3	(+585)		1070-1365	42.1-53.7	83/85	100	6
GOLD ST@R	F	F	11770	463.4	1200/	47.2/63	1070-1365	42.1-53.7	105/116.4	100	6
	P	P	11770	463.4	1600	(+23)	1070-1365	42.1-53.7	106/116.4	100	6
	T	T	14080	554.3	(+585)		1070-1365	42.1-53.7	110/116.4	100	6

ST@R

MACCHINA SINGOLA PISTA
SINGLE LANE MACHINE



ST@RBIG

MACCHINA DOPPIA PISTA
DOUBLE LANE MACHINE

