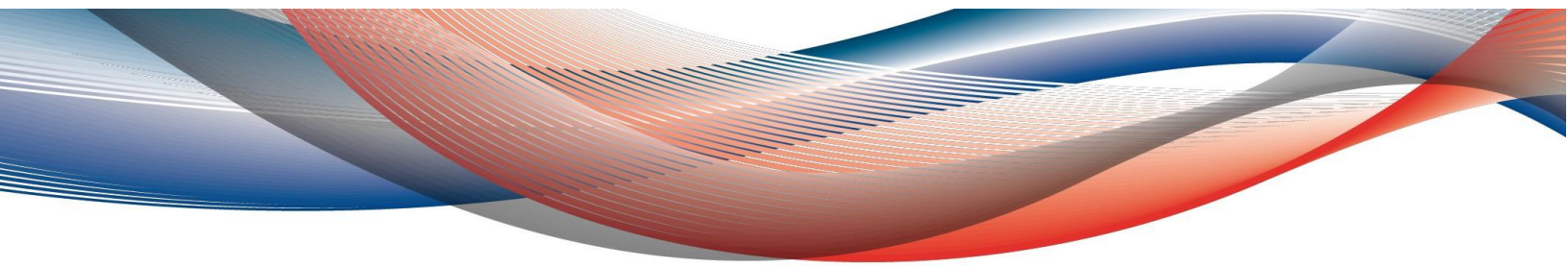


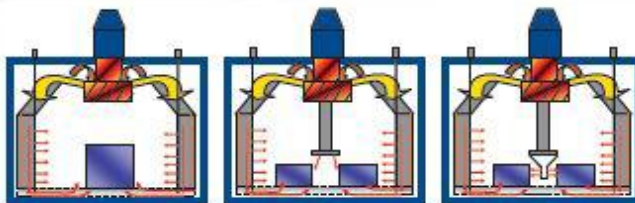


West Coast Supplies
Innovative Packaging Solutions

ST@R ONE

FARDELLATRICI CON FILM TERMORETRAIBILE
SHRINK WRAPPING MACHINES





**DIFFUSIONE ARIA ALL'INTERNO
DEL TUNNEL SINGOLA PISTA**
AIR DIFFUSION INSIDE THE
TUNNEL FOR A SINGLE LANE
MACHINE

**DIFFUSIONE ARIA ALL'INTERNO
DEL TUNNEL DOPPIA PISTA**
AIR DIFFUSION INSIDE THE
TUNNEL FOR A DOUBLE LANE
MACHINE

**DIFFUSIONE ARIA ALL'INTERNO
DEL TUNNEL DOPPIA PISTA
PRODOTTI SPECIALI**
AIR DIFFUSION INSIDE THE TUNNEL FOR A DOUBLE LANE MACHINE SPECIAL PRODUCTS

ST@R ONE

SHRINK WRAPPING MACHINES

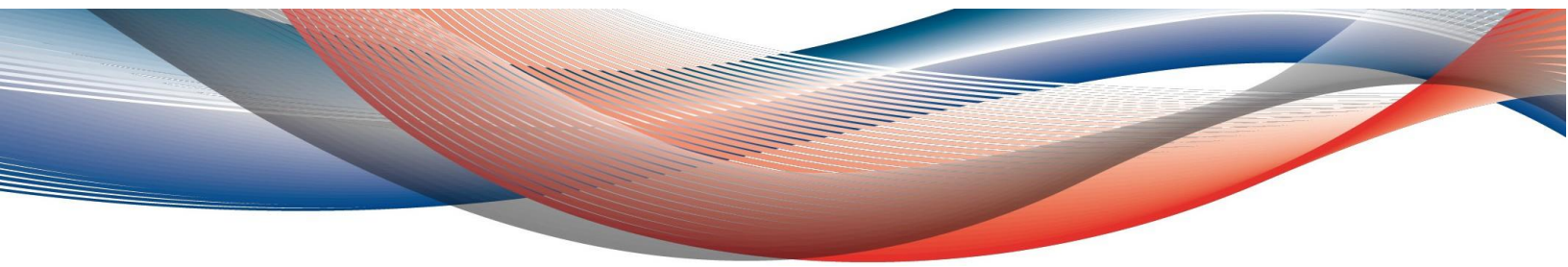
ST@R ONE machines, compact in design but technologically advanced, are for customers that need a solid machine with minimum footprint. The dimensions have changed but the high technology lever West Coast Supplies offers to customers has remained unchanged. “Top Lever” electronic ST@R ONE machine control allows high productions performance. ST@R ONE series machines are designed for easy operator use. In fact, the touch screen panel can be used to control all machine parameters and production statistics, manage and modify sizes and control tunnel temperatures. ST@R ONE machines are predisposed to be connected with a centralized net for production data management. The ST@R ONE can be reached via modem to permit problem diagnosis, program settings and upgrades

BASIC separation system for ST@R ONE up to 20 packs/min

- ST@R ONE F film only
- ST@R ONE P pad + film and film only
- ST@R ONE T tray + film and pad + film

B.I. separation system for ST@R ONE up to 30 packs/min

- ST@R ONE F film only
- ST@R ONE P pad + film and film only
- ST@R ONE T tray + film and pad + film





SISTEMA DI SEPARAZIONE BASIC FINO A 20 PPM
Sistema di separazione a rebbi dall'alto con movimento pneumatico alternato, regolabile manualmente in base ai formati richiesti. Adatto a contenitori rigidi e di forma cilindrica.

BASIC SEPARATION SYSTEM UP TO 20 PPM

Product separation using alternating vertical gates, manually adjustable according to the required configuration. Suitable for rigid and cylindrical containers.



SISTEMA DI SEPARAZIONE B.I. FINO A 20 PPM
Sistema di separazione alternato composto da nastro a rate motorizzato e pressore per stabilizzare i prodotti in fase di separazione.

B.I. SEPARATION SYSTEM UP TO 20 PPM

Alternato separation system composed by motorized mesh belt and upper pressor to stabilize products during separation.

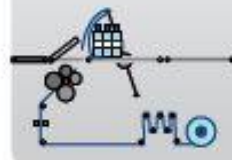


GRUPPO LANCIO E TAGLIO FILM

Gruppo taglio con sportello basculante per accesso, pulizia, manutenzione e controllo. Alta precisione in fase di taglio e gestione film neutri e stampati.

FILM THRUSTING AND CUTTING GROUP

Film cutting device with hinged access panel for maximum accessibility, maintenance and control. High precision film cutting and placing, both for neutral and printed films.



SISTEMA PER SVOLGIMENTO, LANCIO E TAGLIO DEL FILM
FILM UNWINDING, THRUSTING AND CUTTING DEVICE



GRUPPO AVVOLGIMENTO

Nuovo gruppo di avvolgimento con barra a sbalzo per la massima affidabilità e precisione. Il gruppo è completamente accessibile e regolabile manualmente in ogni sua parte tramite contatori digitali per rendere il cambio formato rapido ed agevole.

WRAPPING UNIT

New wrapping unit with bar for the maximum precision and reliability. The group is fully accessible and manually adjustable through digital counters to make the size change quick and easy.



GRUPPO FORMAZIONE VASSOIO

Grazie all'alta capacità ed alla facile regolazione tramite volantini e contatori digitali, il caricamento ed il cambio formato risultano operazioni molto semplici e rapide. La formazione dei vassoi avviene tramite movimento continuo ed i sistemi di rilevamento installati assicurano il massimo controllo e sicurezza in ogni fase.

TRAY FORMATION GROUP

Thanks to the high capacity and the hand wheels and digital counter adjustment, the blanks loading and the size change are very easy and rapid. The tray formation is done in continuous and the maximum control and safety is granted by the detection systems.



TUNNEL DI TERMO RETRAZIONE

L'alta coibentazione garantisce il massimo rendimento con un sensibile risparmio energetico. I flussi di aria interni sono regolabili in base alle diverse configurazioni per una perfetta retrazione in ogni punto del fardello. Il sistema di raffreddamento posto all'uscita del tunnel è costituito da una ventola nella parte superiore che stabilizza la temperatura del fardello evitando che si scompenga.

THERMO SHRINK TUNNEL

High insulation guarantees the maximum performance and minimises energy losses. Internal air flow can be adjusted according to the different configurations to achieve perfect shrinking all over the pack. The cooling system at the tunnel outfeed is made up of a fan installed in the upper part to stabilize the temperature of the pack avoiding any distortion.



MAGAZZINO CARTONI

Il magazzino è completamente regolabile per agevolare le operazioni di cambio formato. I vassoi o le falde vengono prelevati dal magazzino mediante un braccio basculante dotato di ventose.

BLANK MAGAZINE

Blank magazine is completely adjustable for easy size change. Trays or pads are picked up from the magazine by a special arm equipped with a "Venturi" system to create the vacuum and relevant suction cups.

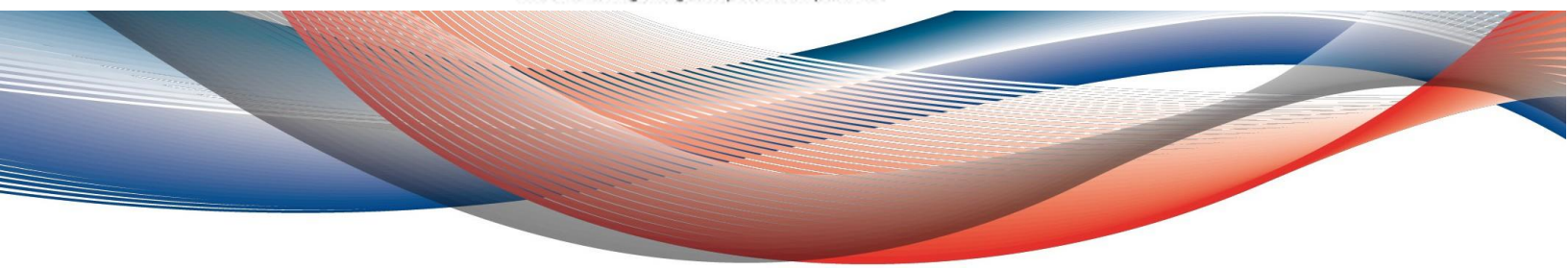


RISALITA CARTONI

Il vassoio o la falda viene prelevato e depositato all'interno di una catena di risalita che lo trasporterà sotto i prodotti. Il gruppo è completamente controllato da fotocellule e sensori per salvaguardare il corretto funzionamento in ogni fase.

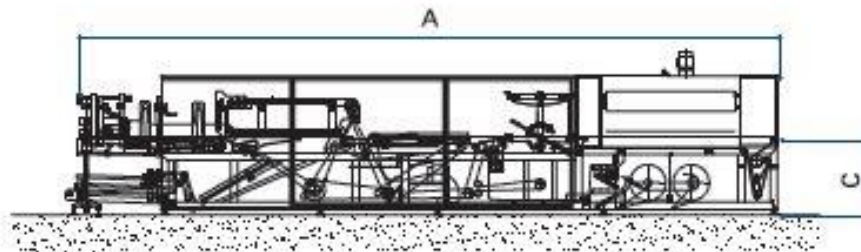
BLANK RISE

Tray or pad is picked-up from the blank magazine and transferred on a rising chain that positions it underneath the product. The blank rise group is completely controlled by photocells and sensors granting its correct functioning during each phase of the process.

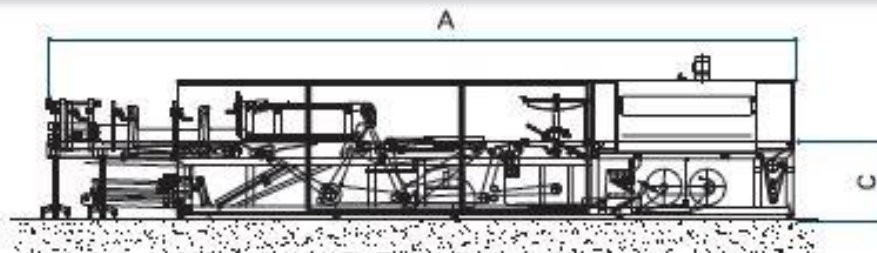


CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

SERIE / SERIES	MODELLI / MODELS	LUNGHEZZA TOTALE / OVERALL LENGHT		LARGHEZZA MAC- CHINA (+ quadro elettrico) / MACHI- NE WIDTH (+ main electrical cabinet)		ALTEZZA PIANO DI LAVORO / WORKING HEIGHT		POTENZA TOTALE / TOTAL POWER	CONSUMO ARIA / AIR CON- SUMPTION	PRESSIONE ARIA / AIR PRESSURE
		A	B	C						
	Singola pista / Single lane	mm	inches	mm	inches	Min-Max mm	Min-Max inches	KW	Nl/min	Bar
ST@R ONE BASIC 20 PPM	F	7925	312.0	1200	47.2	1070-1365	42.1-53.7	44	100	6
	P	7925	312.0	(+45)	(+17.7)	1070-1365	42.1-53.7	44	100	6
	T	9700	381.9			1070-1365	42.1-53.7	49	100	6
ST@R ONE B.I. 30 PPM	F	8575	337.8	1200 (+45)	47.2	1070-1365	42.1-53.7	44	100	6
	P	8575	337.8		(+17.7)	1070-1365	42.1-53.7	44	100	6
	T	10350	407.5			1070-1365	42.1-53.7	49	100	6



FARDELLATRICE ST@R ONE CON SEPARAZIONE BASIC
SHRINK WRAPPING MACHINE ST@R ONE WITH BASIC SEPARATION SYSTEM



FARDELLATRICE ST@R ONE CON SEPARAZIONE B.I.
SHRINK WRAPPING MACHINE ST@R ONE WITH B.I. SEPARATION SYSTEM